

Ferlin

plastics automation

**IMPROVING
PLASTICS *TOGETHER***

**GEBRUIKS- EN ONDERHOUDSHANDLEIDING
VOOR HETELUCHTDROGER ONVOCHTIGER
SOORTEN MACHINES**

HDCPS.00xx

Voorwoord

Deze handleiding is opgesteld met als doel operators van de juiste informatie te voorzien voor het correcte gebruik en onderhoud van de machine. Het is daarom essentieel om de handleiding zorgvuldig en volledig te lezen om eventuele ongemakken te voorkomen die de juiste werking zouden kunnen compromitteren of mogelijk onherstelbare schade aan de machine zouden kunnen veroorzaken. Het gebruik van deze componenten is verboden op alle materialen behalve kunststoffen in niet-giftige korrels (bijvoorbeeld poederachtige kunststoffen, explosieve mengsels, ontvlambare, schadelijke en voedingsproducten).

Hier zijn enkele algemene punten die worden aanbevolen om te volgen:

- *Wij raden aan om deze handleiding volledig te lezen voordat u enige onderhoudswerkzaamheden uitvoert en voordat u de machine voor de eerste keer gebruikt.*
- *De machine is uitgerust met alle essentiële veiligheidsvoorzieningen voor het controleren van de werking en het voorkomen van mogelijke ongevallen. Deze apparaten hebben echter de neiging om letsel te voorkomen, maar niet uit te sluiten. In geen geval mogen gevaarlijke manoeuvres worden uitgevoerd zonder er eerst voor te zorgen dat de veiligheidsvoorzieningen in perfecte staat verkeren en dat u in volledig veilige omstandigheden opereert.*
- *De machine mag niet worden gebruikt voor doeleinden anders dan waarvoor deze is ontworpen en gebouwd.*
- *Deze handleiding bevat de technische kenmerken en werkprestaties die door de machine worden geleverd. Deze diensten mogen niet worden gewijzigd.*
- *De prestaties en goede werking van de machine zijn gegarandeerd als de verbindingen met de elektrische, pneumatische en water netwerken altijd voldoen aan de kenmerken van de stroomvoorziening en de aansluitmethodologie zoals vermeld in deze handleiding.*
- *De gebruiker moet perfect bekend zijn met de technische en operationele kenmerken van de machine. Eventuele problemen of storingen veroorzaakt door onjuist gebruik en onderhoud zullen de garantievoorzieningen nietig maken. De fabrikant wordt ontheven van alle verantwoordelijkheid, zelfs in het geval dat de eenheden die het produceert niet worden gebruikt voor de beoogde doeleinden.*

Het auteursrecht van deze gebruiksaanwijzing, beschrijvingen, tekeningen en bijlagen blijft eigendom van de fabrikant en mag alleen worden verveelvoudigd of toegankelijk gemaakt voor derden na uitdrukkelijke toestemming van de fabrikant.

<i>INDEX</i>	3
<i>1 PRODUCENT</i>	4
<i>2 RISICO EN GEVAREN</i>	5
<i>2.1 Symbolen</i>	5
<i>2.2 Waarschuwingen</i>	6
<i>2.3 Geluid</i>	7
<i>2.4 Gebruikersverplichtingen</i>	7
<i>2.5 Transport en verpakking</i>	7
<i>3 BESCHRIJVING</i>	8
<i>4 INSTALLATIE</i>	10
<i>5 HUMAN MACHINE INTERFACE</i>	11
<i>6 ONDERHOUD</i> ...	12
<i>7 MACHINE RECYLCING</i>	13
<i>8 GARANTIE</i> ...	14

1 MANUFACTURER

Bedrijfsnaam:	Ferlin Plastics Automation
Juridische en administratieve vestigingsplaats:	Rudolf Dieselstraat 15A 7442DR Nijverdal (NL)
Telefoonnummer:	+31 (0)548 745 370
e-mail:	info@ferlin.nl
KvK registratienummer:	05034007
Fiscaal nummer en BTW-nummer:	NL805065507B01

Serviceafdeling

Tele: +31 (0)548 745 370

e-mail: service@ferlin.nl

Geproduceerd door/Ontwikkeld door:

Productiebedrijf bedrijfsnaam:

Juridische en administratieve vestigingsplaats:

KvK registratienummer:

Fiscaal nummer en BTW-nummer:

NEW OMAP s.r.l.

Via A. Volta 1/C

35020 LEGNARO (Padova) - ITALY

CCIAA PD 366924

04158840282

2 RISICO'S EN GEVAREN

2.1 Weergegeven symbolen

Tabel 2.1 toont de risico's voor de operator samen met de verplichte tekens met betrekking tot het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen die moeten worden gedragen bij het gebruik van de machine.

Tabel 2.1: Risico's voor de gebruiker



AIGEMEEN GEVAAR



GEVAARLIJKE ELEKTRISCHE SPANNING



GEVAAR VOOR BRANDWONDEN



VEILIGHEIDSSCHOENEN



BESCHERMENDE HANDSCHOENEN

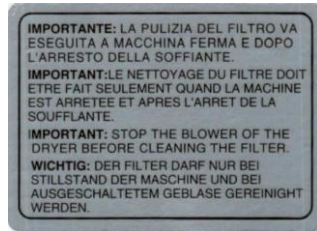


BESCHERMEND GEZICHTSSCHERM

2.2 Waarschuwingen en gevarenwaarschuwingen

Filterreiniging

Filterreiniging moet worden uitgevoerd wanneer de machine is gestopt en nadat de ventilator is gestopt.



Het openen van het zijpaneel van de machine

Bedienen met het zijpaneel open is zeer risicovol. Zorg er daarom voor dat het elektrische circuit geschikt is afgeschermd.



Aanwezigheid van meerdere spanningsniveaus

Blijf uiterst alert, zelfs met het paneel open in dit gedeelte.



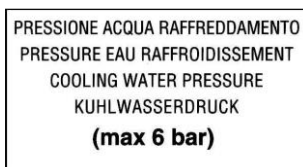
Aanwezigheid van samengeperste lucht

Zorg ervoor dat er geen lekken zijn in het samengeperste luchtcircuit, dat essentieel is voor het regelen van de pneumatische kleppen.



Machineplaat

Figuur 2.5 toont de plaatgegevens onuitwisbaar, zodat deze in de loop van de tijd niet aangepast kan worden.



Koelwaterdruk

Figuur 2.6 geeft de aanwezigheid aan van een Koelcircuit, wat niet verplicht is in de installaties van MD-type ontvochtigers.

2.3 Geluidsniveau

Het geluidsniveau wordt gemeten in een vrije ruimte op 1 meter afstand van de bron en 1,5 meter boven de grond, en is minder dan 80 dB of onder de wettelijke limieten. Ook als de drempel niet wordt overschreden, wordt het toch aanbevolen dat de operator gehoorbescherming gebruikt (oordopjes, koptelefoon).

2.4 Gebruikersverplichtingen

The operator is verplicht om:

- Het verbieden van niet-werknemers om de werkingszone van de machine te naderen wanneer deze in werking is;
- De risicowaarschuwingen die zijn verstrekt niet verwijderen;
- Beschermende handschoenen dragen om snijwonden en/of brandwonden te voorkomen;
- Een beschermend masker dragen om toxiciteit bij inademing te voorkomen;
- Plaats nooit uw handen op de randen van de trechter wanneer het deksel open is;
- Strikt alleen niet-giftig material ontvochtigen;
- Het system (indien nodig) voorzien van een speciale afzuigkap;
- Verwijder nooit de veiligheidsvoorzieningen die op de machine zijn geïnstalleerd;
- Niet roken in de buurt van de ontvochtiger;
- Brandpreventiemaatregelen regelen in de buurt van de ontvochtiger;
- Onderhoudswerkzaamheden aan de machine uitsluitend uitvoeren wanneer deze is gestopt en losgekoppeld van de stroomvoorziening (uitschakelaar op het bedieningspaneel van de machine geopend);
- Verwijder de filters niet wanneer de machine in bedrijf is;
- Gebruik de machine niet buitenshuis;
- Als het nodig is om de machine te verplaatsen, verplaats deze dan alleen met de trechter leeg.

2.5 Transport en uitpakken

De middelen voor laden, lossen en transport moeten voldoen aan deze geldende voorschriften. De machine moet worden behandeld door deze vanaf de onderkant op te tillen, waarbij de uiteinden van de heftruck worden ingebracht (zie figuur 2.8). Het wordt aanbevolen GEEN touwen of kettingen te gebruiken om de verpakking vast te maken. Controleer voor het tillen of er niets kan vallen tijdens de hijsoperaties.



Tijdens het uitpakken moet de operator beschermende handschoenen en kleding dragen om mogelijke snijwonden of schaafwonden te voorkomen door de aanwezigheid van houten onderdelen en plastic banden. De machine wordt geleverd in een doos of op een houten pallet. Binnenin bevinden zich:

3 BESCHRIJVING VAN DE MACHINE EN HET BEDRIJFSCYCLUS

3.1 Beschrijving

De droogunit genereert hete lucht die nodig is om vocht te absorberen uit het behandelde granulaire plastic. Deze lucht wordt omgeleid in de trechter waar het door het vochtige materiaal gaat. Vervolgens wordt de lucht buiten geloosd of binnen in het systeem gehouden, waardoor een gesloten lus ontstaat. Deze keuze kan eenvoudig worden aangepast door de handmatige klep voor warme/koude lucht te draaien, afhankelijk van het niveau van water dat de gebruiker wil verwijderen. Het algehele systeem bestaat uit een verwarmingsgroep die altijd is bevestigd aan een trechter die een bepaalde hoeveelheid gedroogd materiaal opslaat. De volgende componenten zijn ook aanwezig:

- Luchtblazer die de vloeistof dwingt de trechter binnen te gaan.
- Een elektrisch paneel.
- Weerstand voor de luchtverwarming.
- Trechter waarvan de grootte varieert afhankelijk van het gekozen model.

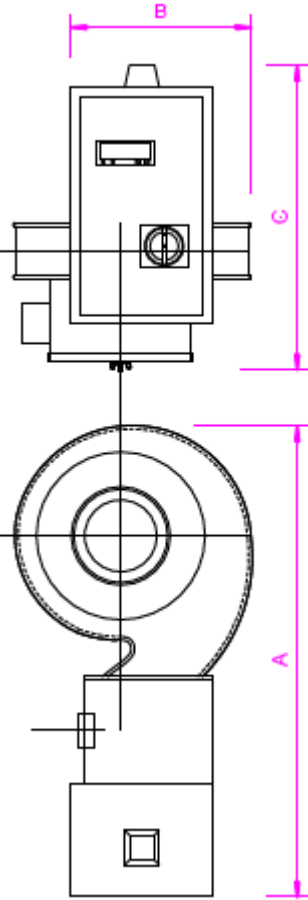
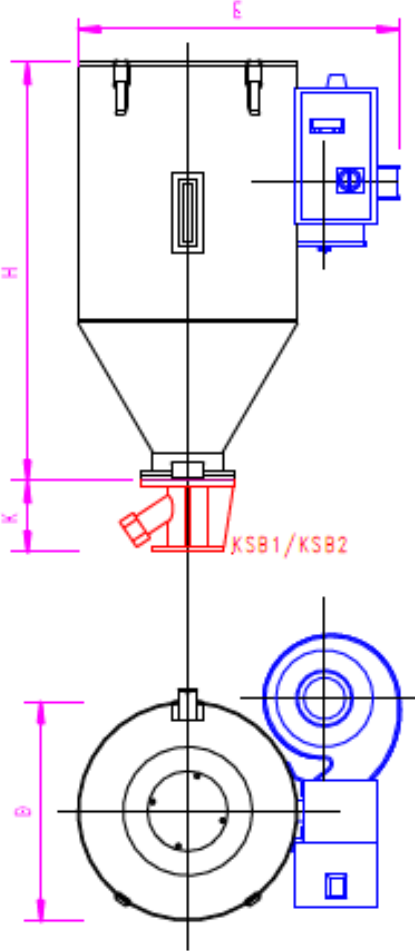
De beschikbare modellen zijn verzameld in tabel 3.1. De referenties zijn te vinden in figuur 3.1a, terwijl een afbeelding wordt weergegeven in figuur 3.1b. De droger en de trechteraansluiting, zowel met als zonder kar, hebben de afmetingen zoals verzameld in tabel 3.2, waar de referenties te vinden zijn in figuur 3.2.

Specifications	Unit	HD 30	HD 50-75-100	HD 100H-150-200
Fan throughput	M3/h	50	70	170
temperature				
Fan power	W	70	90	250
Resistance power	kW	1,6	2,8	3,0
Max temperature	°C	150	150	150
Dimensions A	Mm	400	485	615
Dimensions B	Mm	150	155	300
Dimensions C	Mm	300	330	410
Total weight	Kg	9	15	20
Power supply	V/ph/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3/50

3.1

Specifications	Unit	TD30	TD50	TD75	TD100	TD150	TD200
Hopper capacity	Dm3	30	50	75	100	150	200
H	Mm	370	490	490	550	550	550
		740	740	940	940	1240	1540
Weight	Kg	20	25	29	35	42	51
H+K	mm	670	750	750	870	870	870
		150	150	150	150	150	150
		890	890	1090	1090	1390	1690
O	Mm	690	690	690	720	720	720
		571	571	571	571	571	571
		1225	1455	1455	1465	1625	2095
		900	900	900	900	900	900
		381	381	381	381	381	381

3.2



4 INSTALLATIE

De installatie moet worden uitgevoerd door geautoriseerd en gekwalificeerd personeel met inachtneming van de geldende wetten en voorschriften. Deze procedure moet worden uitgevoerd onder volledig veilige omstandigheden voor zowel de operator als degenen in de buurt. Om aan deze vereiste te voldoen, moet de gebruiker geschikte beschermende kleding dragen en borden plaatsen om de werkzone af te bakenen.

De machine is ontworpen om te werken binnen de volgende grensvoorwaarden:

- Omgevingstemperatuur +5°C tot +40°C
- Opslagtemperatuur -10°C tot +50°C
- Relatieve luchtvochtigheid van het ingevoerde plastic: 30% tot 95%
- Maximale hoogte: 2000 meter boven zeeniveau.

4.1 Elektrische aansluiting

De elektrische aansluiting moet worden uitgevoerd door geautoriseerd en gekwalificeerd personeel. Controleer vóór het begin of de gegevens op de plaat die in figuur 2.3 is afgebeeld overeenkomen met de stroomtarieven van het installatieland (d.w.z. aantal fasen, frequentie, gemiddelde spanning). Controleer bovendien de beschermingsinrichtingen stroomopwaarts en sluit de machine aan op een efficiënt aardlekschakelapparaat.

Sluit de machine aan op de voeding via de elektrische kabel. Als de kabel beschadigd is, vervang deze dan door een andere met dezelfde specificaties. De voeding kan op 2 manieren worden uitgevoerd:

- STEEKCONTACT: De montage van de drie losse kabelterminals moet passen in een stopcontact volgens de voorschriften van het land van installatie;
- EXTERN ELEKTRISCH SCHAKELBORD: De voedingskabel moet worden vastgemaakt aan het schakelbord met een extra installatie van veiligheidsinrichtingen stroomopwaarts (thermisch-magnetische schakelaars en aardlekschakelaars). Er wordt van uitgegaan dat de maximale kortsluitstroom 10 kA is.

5 HUMAN MACHINE INTERFACE

Het enige onderdeel dat zorgt voor communicatie tussen de gebruiker en de machine, wordt vertegenwoordigd door de ATR-thermoregelaar zoals weergegeven in figuur 5.1, die tijdens het functioneren 2 temperatuurwaarden geeft. In detail bestaat de grotere waarde uit de temperatuur in realtime. De andere verwijst naar de proces temperatuur. Om het te wijzigen, gebruikt u eenvoudig "▲" en "▼". Door eenmaal op "SET" te drukken, wordt "AL.1" weergegeven samen met het getal "25". Dit betekent dat het alarm is ingesteld op 25°C hoger dan de proces temperatuur. Deze marge kan niet door de gebruiker worden bewerkt. Deze serie heeft 2 temperatuurregelaars die respectievelijk zijn toegewijd aan veiligheidscontrole en procescontrole.



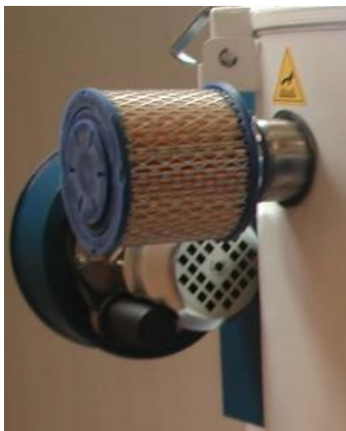
6 ONDERHOUD

Het onderhoud van de machine moet worden uitgevoerd door bevoegd en goed gekwalificeerd personeel, in overeenstemming met de wet- en regelgeving van de plaats van installatie in het land. De interventie moet gebeuren in alle veiligheid voor de operator en voor wie zich in de buurt bevindt. Om aan deze eis te voldoen, moet de gebruiker de juiste beschermende kleding dragen en bandsignalen aanbrengen om de werkzone af te bakenen. Voer onderhoudswerkzaamheden uit terwijl de machine uitgeschakeld is en niet is aangesloten op een stroomvoorziening.

6.1 Regulier

Het onderhoudsprogramma houdt rekening met de doelstellingen voor een perfecte machineconditie. Daarom is het essentieel om een regelmatig en duidelijk inspectieschema op te stellen en te volgen.

Ferlin Plastics Automation wijst elke aansprakelijkheid af voor schade aan personen en/of zaken veroorzaakt door het niet naleven van de voorschriften van de plaats van installatie in het land en/of een onregelmatig gebruik en/of een niet behoorlijk gebruik van de machine. Zowel de droger als de trechter bevatten een luchtfilter (weergegeven in onderstaande afbeelding) dat verhindert dat het merendeel van de onzuiverheden deelneemt aan de verwarmingscyclus, waardoor het algehele systeem schoon blijft en hoge prestaties worden gegarandeerd. Het wordt sterk aanbevolen om het filter regelmatig schoon te maken. Bovendien moet bij een materiaalwissel een reiniging van de luchtleidingen worden uitgevoerd om mogelijke verontreinigingen te voorkomen.



6.2 Elke drie maanden

Controleer en vervang indien nodig het filter van de trechter, de weerstanden en de contacten.

7 MACHINE RECYCLING

Wanneer de machine moet worden geëlimineerd, is het noodzakelijk deze van het systeem te verwijderen en

plaats het intern in het magazijn totdat het in een geschikte omgeving wordt afgevoerd

Zorg ervoor dat u een bord aanbrengt met de tekst:

MACHINE NIET BESCHIKBAAR. TE WORDEN VERWIJDERD

Neem vóór het afvoeren altijd contact op met Ferlin Plastics Automation. In veel gevallen kunnen wij een gebruikte machine vergoeden. Hierdoor kunnen wij de machine ook zoveel mogelijk recyclen.



WE BELIEVE IN A
BRIGHT AND
SUSTAINABLE FUTURE
FOR PLASTICS

8 GARANTIE

Ferlin Plastics Automation (hierna de VERKOPER genoemd) garandeert de KOPER, maar niet zijn OVERDRAGERS, de machines geproduceerd onder het VERKOOPcontract, voor een periode van 12 maanden vanaf de factuurdatum. De garantie geldt voor de gratis reparatie of vervanging van onderdelen die onbruikbaar zijn gebleken als gevolg van materiaal-, constructie- of fabricagefouten, op voorwaarde dat deze onderdelen af fabriek van de VERKOPER worden geleverd. Van toepassing zijn de door Metaalunie opgestelde algemene leveringsvoorwaarden. Bij tegenstrijdigheid tussen de algemene leveringsvoorwaarden van de Metaalunie en deze handleiding zijn de algemene leveringsvoorwaarden van toepassing.

Naast de hierboven bedoelde reparatie en vervanging heeft de VERKOPER geen enkele verplichting en is de KOPER in het bijzonder uitgesloten van het recht om de ontbinding van het VERKOOPcontract of enige schadevergoeding te eisen. Indien de reparaties en vervangingen moeten worden uitgevoerd op de plaats waar de machine is geïnstalleerd, worden de reis- (heen- en terugreis)- en verblijfskosten van de technici van de VERKOPER aan de KOPER in rekening gebracht op basis van de speciaal gepubliceerde tarieven.

Bij de uitvoering maakt de VERKOPER gebruik van materialen, organen en mechanismen van type, staat en kwaliteit die naar eigen goeddunken geschikt worden geacht voor de te bouwen machine, zelfs na ontvangst van de bestelling en kan zij fundamentele wijzigingen aanbrengen aan de machines, altijd tegen naar eigen goeddunken. , de passende verbeteringen.

Het VERKOPER-bedrijf is niet verantwoordelijk voor gebreken die voortvloeien uit door de KOPER geleverde materialen of ontwerpen. De VERKOPER is alleen verantwoordelijk voor gebreken die verband houden met de gebruiksvoorwaarden voorzien in de gebruiks- en onderhoudshandleiding en als de machine correct wordt gebruikt, en niet voor gebreken die te wijten zijn aan oorzaken die na de levering zijn ontstaan. De garantie geldt niet voor defecten of breuken die het gevolg zijn van natuurlijke slijtage, nalatig onderhoud, onervarenheid, verwaarlozing of verkeerd gebruik van de machine door de KOPER en eindigt als de KOPER niet binnen de overeengekomen termijnen betaalt of als de machine, of delen ervan zijn gewijzigd of gerepareerd zonder schriftelijke toestemming van de VERKOPER.

De garantie op de elektrische en elektronische onderdelen die bij de machine worden geleverd, eindigt bij het regelmatig opstarten. In ieder geval moet elke juridische actie wegens gebreken, tekortkomingen in de kwaliteit, gebrek aan prestatie of van bepaalde eisen om welke andere reden of claim dan ook, op straffe van verval, binnen 12 maanden na de factuurdatum bij de KOPER worden ingediend en zal of zal onaanvaardbaar worden wanneer de KOPER een betalingsachterstand heeft, zelfs van één enkele termijn. In geval van een geschil is Nederlands recht bevoegd.